

Волков Вячеслав Викторович

ВАРИАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ НОМИНАЛЬНОЙ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ В ФАБРИЧНО-ЗАВОДСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЕВРОПЕЙСКОЙ РОССИИ В НАЧАЛЕ XX ВЕКА (ПО ДАННЫМ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПЕРЕПИСИ 1908 Г.)

В статье с целью изучения дифференциации заработной платы в фабрично-заводской промышленности Европейской России впервые рассматриваются дисперсия и среднее квадратическое отклонение значений номинальной заработной платы в 1908 г. для всех разрядов промышленных заведений, и на этой основе подтверждается вывод о крайне слабой тенденции нивелировки цен на рабочие руки и неразвитом формирующемся рынке труда. Результаты исследования позволяют не только глубже раскрыть рассматриваемую историческую проблему, но и создать методику изучения дифференциации зарплат в современной экономике России.

Адрес статьи: www.gramota.net/materials/3/2012/7-1/7.html

Источник

Исторические, философские, политические и юридические науки, культурология и искусствоведение. Вопросы теории и практики

Тамбов: Грамота, 2012. № 7 (21): в 3-х ч. Ч. I. С. 35-42. ISSN 1997-292X.

Адрес журнала: www.gramota.net/editions/3.html

Содержание данного номера журнала: www.gramota.net/materials/3/2012/7-1/

© Издательство "Грамота"

Информация о возможности публикации статей в журнале размещена на Интернет сайте издательства: www.gramota.net

Вопросы, связанные с публикациями научных материалов, редакция просит направлять на адрес: voprosy_hist@gramota.net

6. **Гримм А.** Парижские коллекции // Советская женщина. 1956. № 12.
7. **Гурченко Л. М.** Аплдисменты. М.: Эксмо, 1994. 624 с.
8. **Журавлёв С., Гронов Ю.** Власть моды и Советская власть: история противостояния // Историк и художник. 2006. № 3. С. 100-113.
9. **Захарова Л.** Советская мода 1950-60-х годов: политика, экономика, повседневность // Теория моды. 2007. № 3. С. 55-80.
10. **Зборовский Е. М.** По законам красоты. М.: Советская Россия, 1988. 176 с.
11. **Карбовская В.** Послание в Монреаль // Советская женщина. 1967. № 4. С. 39-40.
12. **Козлов А.** Козел на саксе [Электронный ресурс]. URL: http://lib.ru/CULTURE/MUSIC/KOZLOV/kozel_na_saxe.txt (дата обращения: 14.04.2012).
13. **Лебина Н. Б., Чистиков А. Н.** Обыватель и реформы: картины повседневной жизни горожан в годы НЭПа и хрущёвского десятилетия. СПб.: Дмитрий Буланин, 2003. 342 с.
14. **Мода: за и против** / под ред. В. И. Толстых. М.: Искусство, 1973. 287 с.
15. **Петров Л. В.** Мода как общественное явление. Л.: Знание, 1974. 32 с.
16. **Показ международных мод на VI Всемирном фестивале молодежи и студентов** // Работница. 1957. № 11.
17. **Соломина А.** Алтайская мода перебьет любую! // Свободный курс. 2008. 14 февраля.
18. **Стриженова Т.** Советская мода на международной выставке // Декоративное искусство. 1967. № 8. С. 10-14.
19. **Требиллов П.** Для вас, девушки // Молодой сибиряк. 1960. 13 июля.
20. **Ушакова Э.** Красиво, просто, изящно // Омская правда. 1962. 29 июля.
21. **Цесевичене О. А.** «Свое – чужое» в русской моде XVII-XX веков: философско-культурологический анализ: автореф. дисс. ... канд. филос. наук. Омск, 2011. 23 с.

DESCRIPTION OF SUITS FASHIONABLE MODELS TRANSLATION MECHANISMS WITHIN THE USSR IN THE 1950-1960S

Irina Vladimirovna Vinichenko, Ph. D. in History
Ol'ga Vladimirovna Revyakina, Ph. D. in Technical Sciences, Associate Professor
Elena Mikhailovna Tishchenko
Mariya Pavlovna Siplivaya
Department of Garment Design
Omsk State Institute of Service
irvin61@mail.ru; ogiskshi@mail.ru

The authors consider the correlation between the official and unofficial mechanisms of suits fashionable models translation in the post-Stalin USSR, tend to determine the balance between independence and standard of person's appearance in soviet society, pay attention to the mechanism of popularizing the officially approved "soviet style" in fashion through mass media, and substantiate that the topicality of the article is related to the necessity to work out the new strategies of translating cultural-aesthetic models under modern conditions considering historical experience.

Key words and phrases: soviet fashion; cultural-aesthetic models; translation mechanisms; mass media; soviet people's fashion preferences.

УДК 93/94

В статье с целью изучения дифференциации заработной платы в фабрично-заводской промышленности Европейской России впервые рассматриваются дисперсия и среднее квадратическое отклонение значений номинальной заработной платы в 1908 г. для всех разрядов промышленных заведений, и на этой основе подтверждается вывод о крайне слабой тенденции нивелировки цен на рабочие руки и неразвитом формирующемся рынке труда. Результаты исследования позволяют не только глубже раскрыть рассматриваемую историческую проблему, но и создать методику изучения дифференциации зарплат в современной экономике России.

Ключевые слова и фразы: номинальная заработная плата; нивелировка цен; дисперсия; среднее квадратическое отклонение; фабрично-заводская промышленность России.

Вячеслав Викторович Волков, к. филос. н., доцент
Кафедра гуманитарных и социально-экономических дисциплин
Военный учебно-научный центр ВМФ «Военно-морская академия»
agnee@yandex.ru

ВАРИАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ НОМИНАЛЬНОЙ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ В ФАБРИЧНО-ЗАВОДСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЕВРОПЕЙСКОЙ РОССИИ В НАЧАЛЕ XX ВЕКА (ПО ДАННЫМ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПЕРЕПИСИ 1908 Г.)[©]

Исследование нивелировки цен на рабочие руки в фабрично-заводской промышленности Европейской России начала XX в. [1, с. 58-66] на основании данных Промышленной переписи 1908 г. [3] показало необходимость

рассмотрения *специфического размаха вариации* признака зарплат, который представляет собой не классическую статистическую разность между максимальным и минимальным значениями признака, а их процентный разрыв. Это, в свою очередь, поставило вопрос о необходимости учета как промежуточных значений, так и количества рабочих, получавших ту или иную заработную плату. Для этого были использованы такие показатели вариации признака, как дисперсия и среднее квадратическое отклонение [2, с. 60; 4, с. 99-117] (см. Табл. 1).

Дисперсии для сгруппированных данных для каждого экономического района по всем группам и разрядам производства *были определены по формуле*:

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^k (x_i - \bar{x})^2 f_i}{\sum_{i=1}^k f_i}$$

или

$$D = Qx1 (X1 - X_{ср})^2 + Qx2 (X2 - X_{ср})^2 + \dots / S Qx,$$

где **k** – это количество губерний;

X – заработная плата в губернии;

X_{ср} – средняя зарплата в экономическом районе;

Qx – количество рабочих в губернии;

S Qx – сумма всех **Qx** в экономическом районе.

После этого для удобства они были переведены в средние квадратические отклонения по формуле $\sigma = \sqrt{D}$ или

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^k (x_i - \bar{x})^2 f_i}{\sum_{i=1}^k f_i}}$$

Смысл дисперсии в нашем исследовании состоит в том, что ее относительная величина показывает разброс зарплат от средней арифметической зарплаты, установленной путем деления *всей суммы* платы рабочим при заведении во всем экономическом районе на число всех рабочих в районе, а не путем сложения всех средних зарплат в губерниях и деления на число губерний. При этом количество рабочих в губерниях выступает в качестве абсолютной частоты, а число губерний – в качестве интервалов.

Закономерность здесь такова: чем выше число дисперсии и среднего квадратического отклонения, тем больше вариация признака (зарплаты), тем слабее тенденция нивелировки цен на рабочие руки в пределах интервала между крайними значениями.

Таблица 1.

Средние квадратические отклонения по экономическим районам значений заработной платы в фабрично-заводской промышленности в 1908 г. (при заведении) по разрядам и группам и их колебания (разрывы) (в %)*

Разряды	СР**	ВР**	ПР**	ЦПР**	ЦЧР**	СЗР**	ЮЗР**	ЮР**	Среднее знач.	max	min	Колебания
I, 2 ватные				9,85	3,34			84,62	32,6	84,6	3,34	25,33
I, 3 прядильные			14,2	22,3	3,48				13,3	22,3	3,48	6,40
I, 5 ниточные			7,58						7,58			
I, 6 ткацкие				16,1	28,2				22,2	28,2	16,1	1,74
I, 9 прядильно-ткацкие			20,6	21,8					21,2	21,8	20,6	1,05
I, 10 ткацкие с красильными				10,7					10,7			
I, 12 красильно-отделочные				8,66	21			7,17	12,3	21	7,17	2,92
I, 13 полные мануфактуры				9,02					9,02			
I гр. Обработка хлопка		23,8	14,4	12,7	21,5	18,9		83,15	29,1	83,1	12,7	6,54
II, 1 шерсто-мойные					24,8	17,3		31,49	24,5	31,5	17,3	1,82
II, 2 ватные из шерсти				6,96	34,7		22,5		21,4	34,7	6,96	4,98
II, 3 шерстопрядильные аппаратные		33,1	19,2	19,9		5,32	25,8		20,6	33,1	5,32	6,22
II, 5 ткацкие				17,5					17,5			
II, 7 прядильно-ткацкие				8,71					8,71			
II, 8 ткацко-красильно-отделочные				9,00					9			
II, 9 красильно-отделочные				12,1		12,2			12,1	12,2	12,1	1,008
II, 11 суконные				9,10	20,9	33,1		30,36	23,3	33,1	9,10	3,63

Разряды	СР**	ВР**	ПР**	ЦПР**	ЦЧР**	СЗР**	ЮЗР**	ЮР**	Среднее знач.	max	min	Коле- бания
II, 13 войлочные и валенной обуви		62,1		39,3				10,73	37,4	62,1	10,7	5,78
II гр. Обработка шерсти		53,9	30,2	18,4	22,5	25,5	27,6	56,17	33,5	56,2	18,4	3,05
III, 2 шелко-крутильные						7			7			
III, 5 шелко-ткацкие				27,8					27,8			
III гр. Обработка шелка				22,8		81,9			52,3	81,9	22,8	3,59
IV, 2 пенько-трепальные					11,4				11,4			
IV, 3 льнопрядильные			30,5	19,5		4,88			18,3	30,5	4,88	6,25
IV, 4 льно-, пенько- и джу- тоткацкие				9,15					9,15			
IV, 10 полные мануфактуры				21,2					21,2			
IV, 11 обрабатывающие джут			10,4						10,4			
IV, 12 канатные и веревочные	4,62	4,00		81,4	55	4,49			29,9	81,4	4,00	20,35
IV гр. Обработка льна, пенька и джута		13,1	5,18	25,3	29,8	9,75			16,3	29,8	5,18	5,74
V, 1 тюлевые, кружевные и вышив. механ.			11,2	25,8					18,5	25,8	11,2	2,30
V, 2 по пр-ву лент, тесьмы, шнурков и др.				29,1					29,5			
V, 3 по пр-ву ремней, по- жар. рукавов и др.			25,1	44,1	5,00	36,1			27,6	44,1	5,00	8,81
V, 5 белошв., золотошв., галстучные и др.		5,85	37,6	0	148				47,9	148	5,85	25,29
V, 7 по пр-ву клеенки и линолеума			100	11,0					55,6	100	11,0	9,12
V, 10 по пр-ву пуговиц			40,3						40,3			
V, 13 красильные, пятновывод., прачечные			3,82						3,82			
V гр. Обработка смешан- ных материалов и волокни- стых веществ		56,6	37,7	26,6	124	92,8		36,09	62,4	124	26,6	4,68
VI, 1 древесно-массные механические	7,63		46,1	12,3		34,6			25,2	46,1	7,63	6,04
VI, 3 писчебумажные	15,0	31,1	79,1	19,0	63,7	30,9		3,64	34,6	79,2	3,64	21,75
VI, 4 по пр-ву обоев и кра- шеной бумаги			5,81			19			12,4	19	5,81	3,26
VI, 5 толевые			51,2						51,2			
VI, 6 брошюровочные, пе- решлетные и др.			51,6		29,2	4,50		94,2	44,9	94,2	4,50	20,92
VI, 7 по пр-ву картонажей, абажуров и др.			35,1		18,9	4,56		36,1	23,7	36,1	4,56	7,92
VI, 8 гильзовые (папиросные)		76,1	38,7	26,4	60,0	63,8		12,15	46,2	76,1	12,1	6,26
VI, 10 картузов бумажных и конвертов		11,9	25,5		112	66,7		28,31	48,8	112	11,9	9,42
VI, 11 типографские и ли- тографские и др.		34,9	27,9	56,1	32,6	53,1	14,5	1569	255	1569	14,5	108,2
VI гр. Производство бу- мажной массы, бумаги, изделий из бумаги и произ- водства полиграфические	13,2	52,9	43,8	76,8	49,8	38,8	44,7	23,41	42,9	76,8	13,2	5,83
VII, 1 лесопильные, фане- ропильные и др.	38,2	57,7	28,7	35,6	41,9	66,8	13,1	48,55	41,3	66,8	13,1	5,09
VII, 2 паркетные и столярно-строительные		53,9	40,6	22,7	48,9		18,1		36,8	53,9	18,1	2,98
VII, 3 бондарные и бочар- ные		25,4						28	26,7	28	25,4	1,10
VII, 5 по пр-ву ящиков			16,8	85,8				120	74,1	120	16,8	7,14
VII, 6 по пр-ву гнутой ме- бели и др.			15,1	30,3	13,7	38,3	17,8		23,0	38,3	13,7	2,78
VII, 7 столярно-мебельные			107			6,21		39,45	50,9	107	6,21	17,25
VII, 9 резные, выпиловочные, иконостасн.		101		7,36	47,0				51,9	101	7,36	13,74
VII, 10 по пр-ву токарных изделий				30,4		69,8			50,1	69,8	30,4	2,29

Разряды	СР**	ВР**	ПР**	ЦПР**	ЦЧР**	СЗР**	ЮЗР**	ЮР**	Среднее знач.	max	min	Коле- бания
VII, 11 по пр-ву сапожных шпилек и др.		26,9	14,7	30,3	47,7	39,4			31,8	39,4	14,7	2,68
VII, 12 по пр-ву роялей и др. струн. INSTR.			77,1						77,1			
VII, 13 по пр-ву пробки						26,8			26,8			
VII, 14 по пр-ву изделий из прутьев		2,54			4,12	9,19			5,28	9,19	2,54	3,61
VII, 15 по пр-ву изделий из дерева				37,4					37,3			
VII гр. Обработка дерева	38,2	53,8	49,1	62,4	43,5	24,5	15,5	39,17	40,8	62,4	15,5	4,02
VIII A, 1 чугунолитейные		48,4	49,0	49,1	53,2	71	10,0	45,96	46,7	70,9	10,0	7,07
VIII A, 2 меднолит., бронзолит., цинколит.					33,6			47,53	40,6	47,5	33,6	1,41
VIII A, 3 чугуно-, медно-, бронзолитейные		28,9			92,1	165		52,10	84,6	165	28,9	5,72
VIII A, 4 колокольчиковые и бубенчиковые				30,4	17,4				23,9	30,4	17,4	1,74
VIII A, 5 меднопрокат., латунопр., цинкопр.				5,70					5,7			
VIII A, 6 железо-сталелелит. и сталелит.		11,1	53,6	42,5	29,4				34,2	53,6	11,1	4,81
VIII A, 8 маш. переработ., по пр-ву провол.		17,3	62,9	47,9	35,4	78,4		42,32	47,4	78,4	17,3	4,54
VIII A, 9 машиностр. и механические	0	59,5	79,6	54,9	48,1	88,6	38,3	34,94	50,4	88,6	34,9	2,53
VIII A, 10 паровозо- и вагоностроительные			52,6	49,5	104				68,9	104	49,5	2,11
VIII A, 11 судостр. и больш. ремонта судов			17,2	59,8					38,5	59,8	17,2	3,46
VIII A, 12 котельные				41,5	48,3	58,9		40,93	47,4	58,9	40,9	1,43
VIII A, 13 по пр-ву земледельческих машин		46,9	81,1	113	62,5	51,2	56,0	37,20	64	113	37,2	3,03
VIII A, 14 электротехнические			41,6	29,9					35,8	41,6	29,9	1,39
VIII A, 16 по ремонту судов	35,2		39,6	205	56,0			30,40	73,4	205	30,4	6,76
VIII A, 17 по ремонту с/х машин		176	35,2		48,6		82,5	130,78	94,6	176	35,2	5,0
VIII A, 18 по ремонту фаб.-завод. устройств		84,0	68,9	60,5	64,2	37,4	74,6	97,36	69,6	97,3	37,4	2,60
VIII A, 19 по разному ремонту	57,4	112	19,9	120	78,5	9,50	54,3	105,24	69,7	121	9,50	12,69
VIII A, 20 по пр-ву свинц. и олов. изделий			66,9	773					420	773	66,9	11,56
VIII A, 21 железо-лудильные, по оцинковке			41,2	18,8				1,6	20,5	41,2	1,61	25,58
VIII A, 24 по машин. пр-ву жестян. коробок			84,0					4,86	44,4	84,0	4,86	17,29
VIII A, 25 по пр-ву скобян., замочн. товара			41,7	41,8		39,0			40,8	41,8	39,0	1,07
VIII A, 26 по пр-ву медной утвари		28,5	40,9	33,4	10,0				28,2	40,9	10,0	4,07
VIII A, 27 золотосусальные, золотобойные				18,3					18,3			
VIII A, 28 по пр-ву чугуна, лужен., эмал. посуды		37,5						16,36	26,2	37,4	16,3	2,29
VIII A, 30 по пр-ву игл, булавок, шпилек			32,3						32,3			
VIII A, 31 жестяно-цинк., медно-паяльные			29,6						29,6			
VIII A, 33 по пр-ву физ., оптич., хирург. INSTR.			6,73	64,7					35,7	64,7	6,73	9,61
VIII A, 34 экипажные и рессорные		37,1	38,2	30,9	71,8			40,92	43,8	71,8	30,9	2,32
VIII A, 36 по пр-ву берд и ремизов				16,8					16,8			
VIII A, 38 по пр-ву напил-ов и ремес. INSTR.			77,3	13		11,7			34,0	77,3	11,7	6,58

Разряды	СР**	ВР**	ПР**	ЦПР**	ЦЧР**	СЗР**	ЮЗР**	ЮР**	Среднее знач.	max	min	Коле- бания
VIII А, 40 кузнечно-слесарные			19,9	12,1	18,1	68,0	46,2	28,13	32,1	68,0	12,1	5,61
VIII А, 41 ручн. переработки сорт. железа				20,3					20,3			
VIII А, 42 по пр-ву непоимен. метал. издел.			35,4		15,3			43,07	31,3	43,1	15,3	2,80
VIII А гр. Заводы по обработке металлов	80,6	30,4	39,7	45,4	70,6	232	51,0	65,38	76,9	232	30,4	7,62
VIII Б 1, 1 Горные заводы	39,1	42,7		22,7	99,3			11,49	43,4	99,3	11,5	8,64
VIII Б 1, 2 Морские заводы		57,3							57,3			
VIII Б гр. Горные и морские заводы		39,4							39,4			
IX, 1 по пр-ву стекл., хруст., зеркал. изделий	25,5	33,5	30,9	29,8	43,4	30,5		67,75	37,3	67,7	25,5	2,65
IX, 2 по пр-ву фарфор. и фаянсовых изд.			66,9	23,5	20,1				36,8	66,9	20,1	3,32
IX, 3 по пр-ву маеликовых, керамич. изд.	2,84	99,5	5,26	34,2	6,31	27,5		7,94	26,2	34,2	2,84	12,04
IX, 4 по пр-ву цемента			48,4	13,7	109		5,20	28,77	41,2	109	5,20	21,12
IX, 5 по пр-ву извести, алебаstra, гипса	89,3	22,9	46,0	46,6	28,4			97,15	55,0	97,1	22,9	4,24
IX, 6 по пр-ву иск. камней, бетона			18,3		8,61	59,0	4,97	78,95	34	78,9	4,97	15,88
IX, 7 по пр-ву карандашей, аспидных досок			55,7						55,7			
IX, 8 кирпичные и черепичные	27,0	15,9	332	51,3	19,7	35,1	9,93	24,53	64,4	332	9,93	33,45
IX, 9 по пр-ву огнеупорн. кирпичей				9,03	75,1				42,1	75,1	9,03	8,31
IX, 10 минеральные мельницы		79,9	73,7					122,90	92,2	122	73,7	1,66
IX гр. Обработка минеральных веществ	19,7	33,0	26,6	24,2	45,5	20,3	12,6	56,27	29,8	56,3	12,6	4,44
X, 1 кожевенные	7,06	23,2	48,9	35,8	44,1	43,2	40,0	73,2	39,4	73,2	7,06	10,37
X, 2 по пр-ву лакированной кожи, ремней		11,5		37,7		85,2			44,8	85,1	11,5	7,39
X, 3 шорные, седельные, чемоданные				35,9					35,9			
X, 4 овчинно-дубильные, меховые	93,2	47,0		114	34,0				72,2	114	34,0	3,36
X, 5 по пр-ву рукавиц и перчаток				83,7					83,7			
X, 6 по пр-ву обуви		8,81	252		50,8				104	252	8,81	28,70
X, 8 кишечино-мочечные		37,3			68,7			19,46	41,8	68,7	19,4	3,53
X, 9 салотопные		10,0						78,9	44,4	78,9	10,0	7,85
X, 10 мыловаренные и свечные из сала	57,1	38,6	2,54	65,3	57,5	26,0		39,50	40,9	57,5	2,54	22,6
X, 12 обработки кости			21,1	6,48	27,0				18,2	27,0	6,48	4,16
X, 13 сортировки и обработки волос, пуха					76,4	58,8			67,6	76,4	58,8	1,29
X, 14 воскобойные и пр-ва воск. свечей		1,78		31,8	77,7				37,1	77,7	1,78	43,67
X, 15 по пр-ву гребней, изделий из рога				92,2					92,2			
X гр. Обработка животных продуктов	38,2	20,4	18,6	66,3	37,2	147	54,9	54,51	54,6	147	18,6	7,88
XI а, 1 мукомольные	67,3	19,7	43,9	33,5	35,4	40,6	26,8	55,73	40,4	67,3	19,7	3,40
XI а, 2 по пр-ву крупы		77,3			53			40,55	56,9	77,3	40,5	1,90
XI а, 3 мукомольные и крупяные		52,2	48,9	50,2	70,3	127	5,58	39,37	56,4	127	5,58	22,76
XI а, 4 по пр-ву макарон и вермишели		18,1	14,5		81,4		18,1	23,66	31,2	81,4	14,5	5,62
XI а, 5 хлебопекарные и кондитерские	72,4	36,1	26,5	14,6	57,3	58,9	27,3	26,15	39,9	72,4	14,6	4,96
XI а, 6 консервные, сыродельные, молочные		53,3	65,3	60,5	83,0	61,9	12	89,6	60,8	89,6	12	7,48

Разряды	СР**	ВР**	ПР**	ЦПР**	ЦЧР**	СЗР**	ЮЗР**	ЮР**	Среднее знач.	max	min	Коле- бания
XI а, 7 маслособойные и мас- лоэкстрактные	12,8	42,7	39,1	23,8	33,2	48,8		37,57	34,0	48,8	12,8	3,80
XI а, 8 по пр-ву кофе, цико- рия и горчицы						6,62			6,62			
XI а, 9 по пр-ву крахмала из картофеля			41,2	43,7	109	16,5	12,9		44,7	109	12,9	8,42
XI а, 10 по пр-ву крахмала и патоки		30,5	45,2	63,5	42,0	8,05			37,8	63,5	8,05	7,88
XI а, 11 по пр-ву кваса, уксуса, минер. вод			0,95			92,1		71,47	54,8	92,1	0,95	97
XI а, 12 скотобойные, сенопрессовальные	46,1	39,1	24,1	84	71,5	17,9		12,75	42,2	84	12,7	6,58
XI а гр. Обработка пита- тельных и вкусовых ве- ществ, не обложенных ак- цизами	47,8	39,3	11,57	42,9	43,43	63,9	31,7	37,86	39,8	63,9	11,6	5,52
XI б, 1 винокуренные	27,3	11,5	15,9	14,3	13,7	8,70	15,5	25,31	16,5	27,3	8,70	3,13
XI б, 2 дрожжевые винокуренные		55,1	62,1	54,3	92,4	67,8	59,2	60,85	64,5	92,4	54,3	1,70
XI б, 3 спиртоочистительные	40,8	63,2	62,3	55,3	39,9	50,3	38,2	55,81	50,7	63,2	38,2	1,65
XI б, 4 по пр-ву водок и ликеров			15,2	14,2	41			72,75	35,7	72,7	14,2	5,11
XI б, 6 по пр-ву вин и коньяков	44,4	52,8	50,2	49,6	29	28,0	44,9	32,53	41,4	52,8	28,0	1,88
XI б, 7 пивоваренные и пивомедоваренные			68,3			4,48	3,51		25,4	68,3	4,48	15,25
XI б, 8 свеклосахарные песочные					20,2		0,72	3,62	8,18	20,2	0,72	28,06
XI б, 9 песочно- рафинадные					30,2		10,0		20,1	30,2	10,0	3,0
XI б, 10 рафинадные					8,85		42,5		25,6	42,5	8,85	4,8
XI б, 11 табачные		11,1	33,8	10,6	32,3	44,8	28,6	16,35	25,4	44,8	10,6	4,22
XI б, 12 казенные винные склады	47,9	47,5	37,6	73,0	38,4	29,3	37,0	26,44	42,1	73,0	26,4	2,76
XI б гр. Обработка питатель- ных и вкусовых веществ, обложенных акцизами	34,9	15,2	24,4	39,4	11,0	36,9	1,40	43,91	25,9	43,9	1,40	31,36
XII а, 1 химические		94,5	19,3	37,9	83,2	85,5	15,0	85,07	60,1	94,5	15,0	6,29
XII а, 3 красочные			80,2	25,3	39,7	40,7		71,25	51,4	80,2	25,3	3,16
XII а, 4 по сухой перегонке дерева	0,58	44,7		63,1		72,4			45,2	72,4	0,58	124,77
XII а, 5 газовые			99,7					82,28	91	99,7	82,3	1,21
XII а, 6 косметические и аптекарские			6,84						6,84			
XII а, 9 спичечные	3,75	27,3	15,8	34,3	12	7,08	14,8		16,4	34,3	3,75	9,14
XII а гр. Химические про- изводства	20,5	55,3	38,6	50,3	72,1	33,3	14,7	101	48,3	101	14,7	6,89
XII б, 5 нефтеперегонные			72,9	30,5				54,14	52,5	72,9	30,5	2,38
XII б, 6 по пр-ву фабрика- тов из нефти				10,9	40,6	39,5		99,6	47,7	99,6	10,9	9,11
XII б гр. Добыча и обра- ботка нефти			72,9	30,3				112,0	71,7	112	30,3	3,69
XIII, 1 электрические станции		175	44,9	132	41,5	135		93,89	103	175	41,5	4,21
XIII, 2 водопроводные станции								73,4	73,4			
XIII гр. Электрические станции и водопроводы		160	25,7	202		122	26,4	67,50	101	202	25,7	7,84
Среднее значение	34,4	45,2	44	45,7	46,1	47,4	29,7	69,4	45,2/43, 4	94,7	17,3	9,4

* Посчитано по [3, с. 2-493].

** СР – Северный район; ВР – Восточный район; ПР – Прибалтийский район; ЦПР – Центрально-Промышленный район; ЦЧР – Центрально-Черноземный район; СЗР – Северо-Западный район; ЮЗР – Юго-Западный район; ЮР – Южный район.

В результате анализа внутрирайонных дисперсий 1908 г. значений заработной платы в фабрично-заводской промышленности (см. Табл. 1) было установлено, что наибольшее *среднее* (по всем разрядам) *арифметическое значение дисперсии* оказалось в Южном районе (69,4), на примерно одном уровне дисперсии зафиксированы в пяти регионах: в Восточном районе (45,2), в Прибалтийском районе (44), в Центрально-Промышленном районе (45,7), в Центрально-Черноземном районе (46,1) и в Северо-Западном районе (47,4). Низкие дисперсии можно наблюдать в Северном районе (34,4) и в Юго-Западном районе (29,7). Сопоставление этих данных с анализом общего количества рабочих в районах и количества рабочих, приходящихся на каждый присутствующий в районе разряд промышленных заведений, показывает, что никакой взаимосвязи между величиной дисперсии и этими показателями нет, что косвенно подтверждает наше предположение о том, что дисперсия является индикатором разброса величины зарплат в самих разрядах (см. Табл. 2).

Мы видим, что самые низкие дисперсии оказались в самых неразвитых в промышленном отношении районах – в Северном и Юго-Западном, в которых функционировали предприятия только 25 и 35 разрядов соответственно.

Таблица 2.

Сравнение количественных и вариационных показателей

Районы	Северный	Восточный	Прибалтийский	ЦПР	ЦЧР	СЗР	ЮЗР	Южный	Россия
Количество рабочих	73 340	287 567	437 364	1299422	430873	104699	223055	213502	3069822
Количество разрядов	25	48	87	98	83	64	35	68	
Среднее количество рабочих в разряде	2937,6	5990,97	5027,17	13259,4	5191,24	1635,92	8922,2	3139,73	
Среднее квадратическое отклонение	34,4	45,2	44	45,7	46,1	47,4	29,7	69,4	

Примечание: посчитано по Таблице 1.

Средние арифметические значения дополняются анализом соотношения значений низкого (до 25), среднего (от 26 до 50) и высокого уровней показателя по разрядам в каждом районе. Величины этих уровней были определены эмпирически: все минимумы в разрядах чаще всего входят в интервал от 1 до 25, а средние – от 26 до 50 единиц. При этом надо учитывать, что высокий уровень включает и сверхвысокие значения, то есть в несколько сотен.

Итак, результаты анализа соотношения низкого, среднего и высокого значений среднего квадратического отклонения по разрядам в каждом районе таковы (см. Табл. 3).

Таблица 3.

Значения среднего квадратического отклонения по разрядам и районам

	Низкий	Средний	Высокий	Всего разрядов
Северный	8 (32%)	10 (40%)	7 (28%)	25
Восточный	6 (12,5%)	24 (50%)	18 (37,5%)	48
Прибалтийский	26 (29,9%)	35 (40,2%)	26 (29,9%)	87
ЦПР	38 (38,8%)	33 (33,7%)	27 (27,5%)	98
ЦЧР	22 (26,5%)	31 (37,3%)	30 (36,2%)	83
СЗР	16 (25%)	22 (34,4%)	26 (40,6%)	64
ЮЗР	19 (54,3%)	10 (28,6%)	6 (17,1%)	35
Южный	14 (20,6%)	27 (39,7%)	27 (39,7%)	68

Примечание: посчитано по Таблице 1.

Из данных Таблиц 1, 3 видно, что в семи районах из восьми разряды, в которых сложились низкие значения дисперсии, были в явном меньшинстве. Только в Юго-Западном районе низкие значения дисперсии преобладали. Таким образом, дисперсионный анализ подтверждает наш вывод [1, с. 61] о слабой нивелировке заработных плат в русской фабрично-заводской промышленности. В пределах выявленных нами ранее интервалов между минимумом и максимумом зарплат имел место их большой разрыв и разброс от средней заработной платы. Причина этого видится не только в разной цене одних и тех же выполняемых работ, но и в огромном

разрыве в количестве нанятых рабочих. И получается, что чем более был развит в промышленном отношении район, тем большим был разрыв в зарплатах в рамках интервала, очень часто даже довольно небольшого. Так, в Прибалтийском районе разрыв в оплате (интервал) составлял 58,27% при дисперсии (среднем квадратическом отклонении) в 44.

В целом средние значения составили 37,99%, высокие – 32,06%, низкие – 29,95%.

При рассмотрении *разрядов* видно, что по уровню внутрирайонных дисперсий и среднему арифметическому значению по разряду господствовали разряды с высокими и средними дисперсиями, хотя при этом существовали производства с вполне приемлемыми показателями. К ним можно отнести 7 разрядов:

- прядильные заведения;
- **прядильно-ткацкие;**
- **красильно-отделочные (I, 12);**
- **красильно-отделочные (II, 9);**
- **по производству изделий из прутьев;**
- свеклосахарные песочные;
- **песочно-рафинадные.**

К этим разрядам примыкали еще 6:

- шерстопрядильные аппаратные;
- **ватные из шерсти и тряпок;**
- **суконные;**
- льнопрядильные;
- винокуренные;
- спичечные.

Кроме того, из этих 13 разрядов 7 (выделены жирным шрифтом) имели относительно небольшой (до 500%) межрайонный разрыв между минимальной дисперсией и максимальной. Отсюда мы можем сделать вывод, что именно в этих 7-13 разрядах присутствовала устойчивая тенденция нивелировки цен внутри интервалов между выявленными нами ранее минимумами и максимумами зарплат.

Сравнение низкодисперсионных разрядов с разрядами, в которых присутствовал небольшой разброс между минимумом и максимумом *внутрирайонных зарплат*, позволяет определить разряды, присутствующие в обеих категориях: шерстопрядильные аппаратные; ватные из шерсти и тряпок; по производству изделий из прутьев, луба, драни, мочалы и соломы; частично винокуренные.

При сравнении низкодисперсионных разрядов с разрядами, в которых присутствовал *небольшой разброс межрайонных и межгубернских колебаний* [Там же], выявлены разряды, также присутствующие в обеих категориях: прядильно-ткацкие; красильно-отделочные (I, 12); шерстопрядильные аппаратные; льнопрядильные.

И, наконец, был один разряд с низкими показателями и дисперсными, и межрайонно-межгубернскими, и внутрирайонными: заведения шерстопрядильные аппаратные.

Таким образом, изучение дисперсии и среднего квадратического отклонения как показателей вариации номинальной заработной платы в фабрично-заводской промышленности России начала XX в. позволило подтвердить высказанные нами ранее выводы о крайне слабой тенденции нивелировки цен на рабочие руки и неразвитом, слабо формирующемся рынке труда [Там же].

Список литературы

1. Волков В. В. Нивелировка цен на рабочие руки в фабрично-заводской промышленности России начала XX века (по данным Промышленной переписи 1908 г.) // Исторические, философские, политические и юридические науки, культурология и искусствоведение. Вопросы теории и практики. Тамбов: Грамота, 2011. № 8 (14). Ч. 3. С. 58-67.
2. Статистика: учебник для вузов / под ред. И. И. Елисевой. СПб., 2010. 368 с.
3. Статистические сведения по обрабатывающей фабрично-заводской промышленности Российской империи за 1908 г. СПб., 1912. 494 с.
4. Тарасова Л. Г. Элементы теории вероятностей. Л., 1971. 127 с.

VARIATION RATES OF NOMINAL WAGES IN FACTORY-AND-WORKS INDUSTRY OF EUROPEAN RUSSIA AT THE BEGINNING OF THE XXTH CENTURY (ACCORDING TO THE INDUSTRIAL CENSUS OF 1908)

Vyacheslav Viktorovich Volkov, Ph. D. in Philosophy, Associate Professor
Department of Classical and Social-Economic Disciplines
Navy Military Educational-Scientific Center "Naval Academy"
agnee@yandex.ru

The author for the first time considers the dispersion and standard deviation values of nominal wages in 1908 for all sorts of industrial establishments with the purpose of the study of wages differentiation in the factory-and-works industry of European Russia, on this basis confirms the conclusion about the extremely weak tendency of manpower prices leveling and undeveloped and forming labour market, and shows that the study results allow not only revealing deeper the historical problem under consideration, but also creating the methodology for wages differentiation study in the modern Russian economy.

Key words and phrases: nominal wage; prices leveling; dispersion; standard deviation; factory-and-works industry of Russia.